

MAX1100

MAX Cases è la linea di valigie a tenuta stagna ideata per trasportare e proteggere apparecchiature e materiali sensibili. Certificate **IP67**, abilitate alle norme **STANAG 4280** e **DEF STAN 81-41** e codificate **NATO (NSN)**, sono eccezionalmente resistenti ad urti, polvere ed agenti atmosferici e quindi ottimali per molteplici campi d'applicazione tra cui sicurezza, forze dell'ordine, militare, caccia e outdoor, fotografia, broadcasting e diversi settori dell'industria manifatturiera.

CARATTERISTICHE

- Resistente all'acqua e alle polveri
- Guarnizione ermetica
- Valvola automatica di pressurizzazione
- Chiusure di sicurezza a doppio step per facilitare l'apertura
- Manico morbido ad alta ergonomia
- Doppia predisposizione lucchetto x ogni serratura
- Sistema di impilabilità
- Pareti molto spesse per garantire la resistenza agli urti
- Cerniera lungo tutto il profilo della valigia
- Perni in nylon caricato al 30% in fibre di vetro, nessun problema di corrosione
- Spugne cubettate nel fondo e bugnate nel coperchio di serie
- Coperchio serigrafabile e predisposizione per etichetta resinata
- Fondo, coperchio e manico: Polipropilene Copolimero
- Serrature: nylon
- Guarnizione: polimero



DISPONIBILE IN DIVERSI COLORI



SPECIFICHE TECNICHE

- DIMENSIONI ESTERNE: 1177 x 450 x H158 mm (46.34 x 17.72 x H6.22 inch)
- DIMENSIONI INTERNE: 1100 x 370 x H140 mm (43.30 x 14.57 x H5.51 inch)
- PROFONDITA' COPERCHIO-FONDO: 45 + 95 mm (1.77 + 3.74 inch)
- PESO SENZA SPUGNE: 8300 g
- PESO CON SPUGNE: 8720 g
- STAMPAGGIO: ad iniezione
- RANGE di TEMPERATURA: -30 / 90°C (-22 / 194°F)
- CARATTERISTICHE: ruote
- PERSONALIZZAZIONI: serigrafia, etichetta resinata
- ACCESSORI: spugne cubettate