

## MAX520

**MAX Cases** è la linea di valigie a tenuta stagna ideata per trasportare e proteggere apparecchiature e materiali sensibili. Certificate **IP67**, abilitate alle norme **STANAG 4280** e **DEF STAN 81-41** e codificate **NATO (NSN)**, sono eccezionalmente resistenti ad urti, polvere ed agenti atmosferici e quindi ottimali per molteplici campi d'applicazione tra cui sicurezza, forze dell'ordine, militare, caccia e outdoor, fotografia, broadcasting e diversi settori dell'industria manifatturiera.

### CARATTERISTICHE

- Resistente all'acqua e alle polveri
- Guarnizione ermetica
- Valvola automatica di pressurizzazione
- Chiusure di sicurezza a doppio step per facilitare l'apertura
- Manico morbido ad alta ergonomia
- Doppia predisposizione lucchetto
- Predisposizione cintura a tracolla
- Sistema di impilabilità
- Pareti molto spesse per garantire la resistenza agli urti
- Punti di fissaggio per varie applicazioni
- Cerniera lungo tutto il profilo della valigia
- Perni in nylon caricato al 30% in fibre di vetro, nessun problema di corrosione
- Spugne cubettate nel fondo e bugnate nel coperchio di serie
- Coperchio serigrafabile e predisposizione per etichetta resinata
- Fondo, coperchio e manico: Polipropilene Copolimero
- Serrature: nylon
- Guarnizione: polimero



**DISPONIBILE IN DIVERSI COLORI**



### SPECIFICHE TECNICHE

- DIMENSIONI ESTERNE: 574 x 361 x H225 mm (22.60 x 14.21 x H8.86 inch)
- DIMENSIONI INTERNE: 520 x 290 x H200 mm (20.47 x 11.42 x H7.87 inch)
- PROFONDITA' COPERCHIO-FONDO: 45 + 155 mm (1.77 + 6.10 inch)
- PESO SENZA SPUGNE: 3580 g
- PESO CON SPUGNE: 4020 g
- STAMPAGGIO: ad iniezione
- RANGE di TEMPERATURA: -30 / 90°C (-22 / 194°F)
- PERSONALIZZAZIONI : serigrafia, etichetta resinata
- ACCESSORI: spugne cubettate